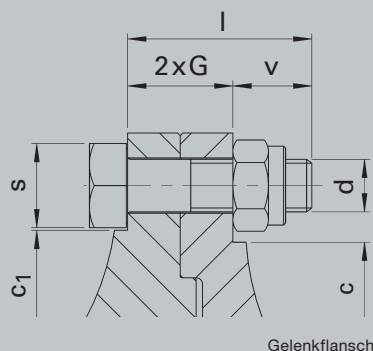


Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Baureihe 587/687/688



Sechskantschraube:
DIN 931/10.9

Sechskantmutter:
ähnlich DIN 980/10
Selbstsichernd

Gelenkflansch

Gelenkgröße		587.50		587.55		587.60
Flansch -Ø	mm	225	250	250	285	285
Ta	Nm	295	405	405	580	580
c	mm	158	176	168	202	202
c ₁	mm	171	189	189	214	214
d	–	M 16	M 18	M 18	M 20	M 20
l	mm	50	60	60	64	64
v	mm	20	24	24	24	24
s	mm	24	27	27	30	30
i ¹⁾	–	8	8	8	8	8
Schrauben gelenkseitig einführbar		ja	ja	ja	ja	ja

Gelenkgröße		687/688.15	687/688.20	687/688.25	687/688.30		687/688.35	
Flansch -Ø	mm	100	120	120	120	150	150	180
Ta	Nm	35	69	69	69	120	120	190
c	mm	64	76	76	76	100	100	119
c ₁	mm	69,5	84	84	84	110,3	110,3	132,5
d	–	M 8	M 10	M 10	M 10	M 12	M 12	M 14
l	mm	23	27	27	27	33	33	40
v	mm	9	11	11	11	13	13	16
s	mm	13	17	17	17	19	19	22
i ¹⁾	–	6	8	8	8	8	8	8
Schrauben gelenkseitig einführbar	Normal Ausführung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Schrauben gelenkseitig einführbar	Weitwinkel Ausführung	–	–	–	–	–	–	–

Gelenkgröße		687/688.40		687/688.45		687/688.55		687/688.65	
Flansch -Ø	mm	150	180	180	225	180	225	180	225
Ta	Nm	120	190	190	295	295	295	295	295
c	mm	100	119	119	158	118	158	118	158
c ₁	mm	110,3	132,5	132,5	171	130,5	171	130,5	171
d	–	M 12	M 14	M 14	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16
l	mm	33	40	40	50	50	50	50	50
v	mm	13	16	16	20	22	20	20	20
s	mm	19	22	22	24	24	24	24	24
i ¹⁾	–	8	8	8	8	10	8	10	8
Schrauben gelenkseitig einführbar	Normal Ausführung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	nein	ja
Schrauben gelenkseitig einführbar	Weitwinkel Ausführung	ja	ja	ja	–	ja	–	–	–

1) = Zahl der Flanschbohrungen

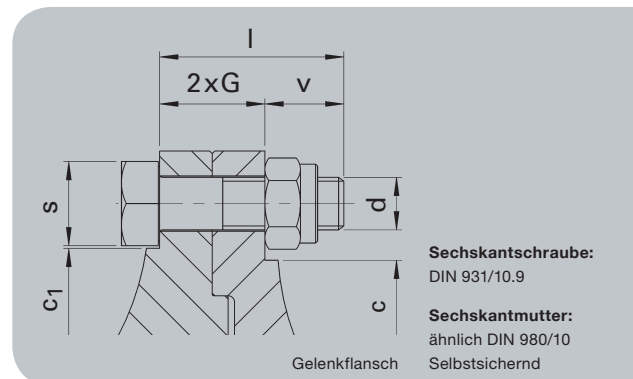
Ta = Anzugsmoment der Verschraubung Spezial-Drehmomentschlüssel auf Wunsch lieferbar

Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Baureihe 390

Normalverschraubung

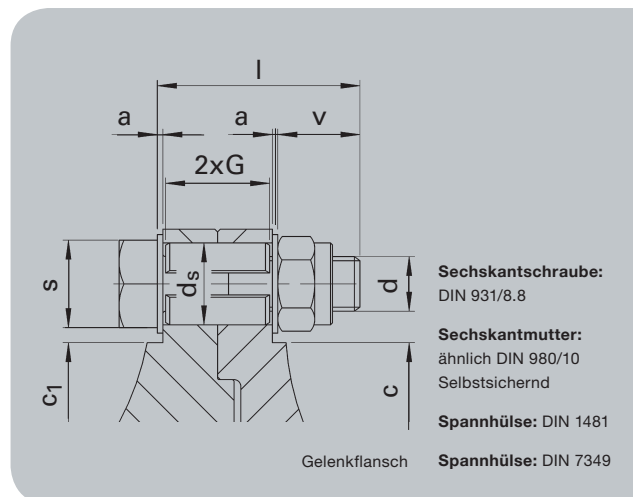
Gelenkgröße		390.60	390.65	390.70	390.75	390.80
Flansch - Ø	mm	285	315	350	390	435
Ta	Nm	580	780	780	1.000	1.500
c	mm	202	230	256	295	332
c ₁	mm	214	247	277	308	343
d	–	M 20	M 22	M 22	M 24	M 27
l	mm	64	70	75	85	95
v	mm	24	26	25	29	31
s	mm	30	32	32	36	41
i ¹⁾	–	8	8	10	10	10
Schrauben gelenkseitig einführbar		ja	ja	ja	ja	ja



Baureihe 587/390

Spannhülinsenverschraubung

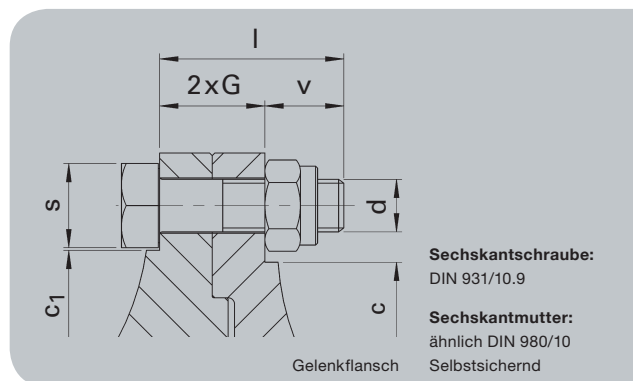
Gelenkgröße		587.50	587.55	390.60	390.65	390.70	390.75	390.80
Flansch - Ø	mm	250	250	285	315	350	390	435
Ta	Nm	130	130	200	200	280	280	400
c	mm	176	168	202	230	256	295	332
c ₁ ²⁾	mm	176	176	198	228	254	294	332
d	–	M14	M14	M16	M16	M18	M18	M20
l	mm	65	65	75	75	90	95	110
d _s	mm	25	25	28	30	32	32	35
l _s	mm	32	32	36	40	45	50	60
v	mm	17	17	23	19	24	23	30
a	mm	6	6	6	6	8	8	8
s	mm	22	22	24	24	27	27	30
i ¹⁾	–	4	4	4	4	4	4	4
Schrauben gelenkseitig einführbar		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja



Baureihe 587/190/390

Superkurz

Gelenkgröße		587.50	190.55	390.60	190.65	390.70
Flansch - Ø	mm	275	305	348	360	405
Ta	Nm	190	295	405	405	580
c	mm	213,5	237,5	274	288	324,5
c ₁	mm	225	250	285	299	338
d	–	M 14	M 16	M 18	M 18	M 20
l	mm	50	50	60	60	65
v	mm	15	20	24	24	21
s	mm	22	24	27	27	30
i ¹⁾	–	10	10	10	10	10
Schrauben gelenkseitig einführbar		ja	ja	ja	ja	ja



1) = Zahl der Flanschbohrungen

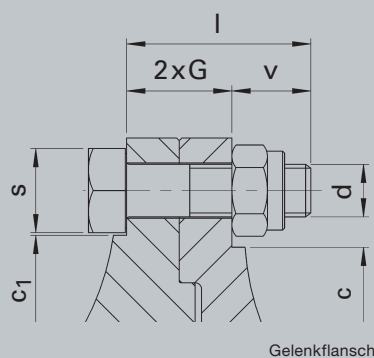
Ta = Anzugsmoment der Verschraubung Spezial-Drehmomentschlüssel
auf Wunsch lieferbar

2) = Spannhülinsenverschraubung ohne Verdrehsicherung

Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Baureihe 392/393/689

Flanschanschluss mit Querkeil



Sechskantschraube:
DIN 931/10.9

Sechskantmutter:
ähnlich DIN 980/10
Selbstsichernd

Gelenkgröße		392.50 689.50	392.55 689.55	392.60	392.65	392.70	393.75	393.80	393.85	393.90
Flansch -Ø	mm	225	250	285	315	350	390	435	480	550
Ta	Nm	295	405	580	780	780	1.000	1.500	2.000	2.000
c	mm	152	170	193	224	254	286	315	334	420
c1	mm	171	190	214	247	277	307	342	377	444
d	–	M 16	M 18	M 20	M 22	M 22	M 24	M 27	M 30	M 30
l	mm	60	75	80	90	100	110	120	130	140
v	mm	20	25	26	26	30	30	36	36	40
s	mm	24	27	30	32	32	36	41	46	46
it)	–	8	8	8	10	10	10	16	16	16
Schrauben gelenkseitig einführbar		nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein

1) = Zahl der Flanschbohrungen

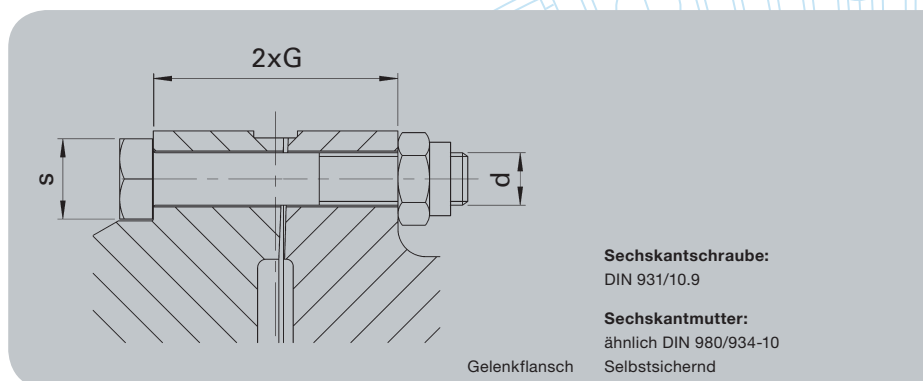
Ta = Anzugsmoment der Verschraubung Spezial-Drehmomentschlüssel
auf Wunsch lieferbar



Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Baureihe 492/498/598

Flanschanschluss mit Hirth-Verzahnung



Baureihe 492

Gelenkgröße		492.60	492.65	492.70	492.75	492.80	492.85	492.90
Flansch -Ø	mm	285	315	350	390	435	480	550
Ta	Nm	175	270	270	375	375	525	720
d	–	M 14	M 16	M 16	M 18	M 18	M 20	M 22
s	mm	21	24	24	27	27	30	32
i ¹⁾	–	10	10	12	12	16	16	16
Schrauben gelenkseitig einführbar		nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein

Baureihe 498/598

Gelenkgröße		498.00 598.00	498.05 598.05	498.10 598.10	498.15 598.15	498.20 598.20	498.25 598.25	498.30 598.30	498.35 598.35	498.40 598.40	498.45 598.45	498.50 598.50	498.55 598.55	498.60 598.60
Flansch -Ø	mm	600	650	700	750	800	850	900	950	1.000	1.050	1.100	1.150	1.200
Ta	Nm	900	900	900	1.800	1.800	3.150	3.150	3.150	5.400	5.400	5.400	8.200	8.200
d	–	M 24	M 24	M 24	M 30	M 30	M 36	M 36	M 36	M 42 x 3	M 42 x 3	M 42 x 3	M 48 x 3	M 48 x 3
s	mm	36	36	36	46	46	55	55	55	65	65	65	75	75
i ¹⁾	–	20	20	24	24	24	24	24	24	20	20	20	20	20
Schrauben gelenkseitig einführbar		nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein

1) = Zahl der Flanschbohrungen

Ta = Anzugsmoment der Verschraubung Spezial-Drehmomentschlüssel
auf Wunsch lieferbar



Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Anschlussflansche

Gelenkwellen werden in der Regel über Anschlussflansche mit den Anschlussaggregaten verbunden.

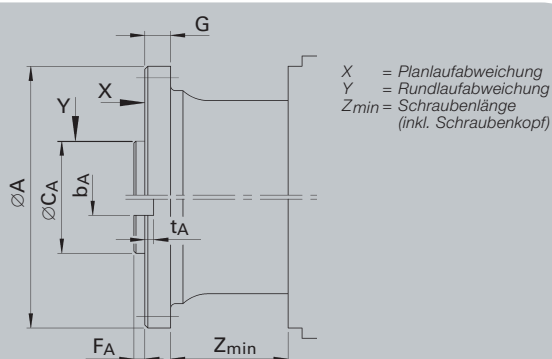
Für einen einwandfreien Lauf der Gelenkwellen ist die Einhaltung bestimmter Toleranzen für Planlauf und Rundlauf erforderlich (siehe Tabellen).

Die Abmessungen der Anschlussflansche entsprechen bis auf die Zentriertiefe F_A , der Passung C_A und die für einige Größen vorgesehene Quernuttiefe t_A und Quernutbreite b_A , denen der entsprechenden Gelenkwellen. Sie sind den nachstehenden Tabellen zu entnehmen.

Zur besseren Schraubensicherung kann die Hinterdrehung

am Anschlussflansch als Schraubenkopf-Anlage ausgebildet und die Schraube vom Anschlussflansch aus eingeführt werden. Dabei ist der Abstand Z_{min} des Flansches vom Gehäuse einzuhalten.

Ist aus Platzgründen usw. diese Lösung nicht durchführbar, empfehlen wir die Verwendung von Stiftschrauben.



Baureihe 587

Gelenkgröße		587.50		587.55		587.60
A	mm	225	250	250	285	285
F_A	mm	4-0,2	5-0,2	5-0,2	6-0,5	6-0,5
G	mm	15	18	18	20	20
X und Y	mm	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
C_A h6	mm	140	140	140	175	175

Baureihe 687/688

Gelenkgröße		687/688.15	687/688.20	687/688.25	687/688.30		687/688.35	
A	mm	100	120	120	120	150	150	180
F_A	mm	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2
G	mm	7	8	8	8	10	10	12
X und Y	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
C_A h6	mm	57	75	75	75	90	90	110

Gelenkgröße		687/688.40		687/688.45		687/688.55		687/688.65	
A	mm	150	180	180	225	180	225	180	225
F_A	mm	2,3-0,2	2,3-0,2	2,3-0,2	4-0,2	2,3-0,2	4-0,2	2,3-0,2	4-0,2
G	mm	10	12	12	15	14	15	15	15
X und Y	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
C_A h6	mm	90	110	110	140	110	140	110	140



Einbau und Ausbau von Gelenkwellen

Baureihe 390

Gelenkgröße		390.60	390.65	390.70	390.75	390.80
A	mm	285	315	350	390	435
F _A	mm	6-0,5	6-0,5	7-0,5	7-0,5	9-0,5
G	mm	20	22	25	28	32
X und Y	mm	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
C _A h6	mm	175	175	220	250	280

Baureihe 587/190 Superkurz

Gelenkgröße		587.50	190.55	190.60	190.65	190.70
A	mm	275	305	348	360	405
F _A	mm	4-0,2	5-0,3	6-0,5	6-0,5	7-0,5
G	mm	15	15	18	18	22
X und Y	mm	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
C _A h6	mm	140	140	175	175	220

Baureihe 392/393

Gelenkgröße		392.50	392.55	392.60	392.65	392.70	393.75	393.80	393.85	393.90
A	mm	225	250	285	315	350	390	435	480	550
F _A	mm	4-0,5	5-0,5	6-0,5	7-0,5	7-0,5	7-0,5	9-0,5	11-0,5	11-0,5
G	mm	20	25	27	32	35	40	42	47	50
X und Y	mm	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
C _A f8	mm	105	105	125	130	155	170	190	205	250
b _A K8	mm	32	40	40	40	50	70	80	90	100
t _A + 0,2 mm		9	12,5	15	15	16	18	20	22,5	22,5

